

ARTIGIANI DELL'INNOVAZIONE

Il nostro obiettivo è soddisfare a pieno tutti quei clienti che identificano nel Made in Italy un punto di riferimento nella produzione di macchinari per la lavorazione del marmo.

ARTISANS OF THE INNOVATION

Our goal is to fully satisfy all customers who see in Made in Italy quality a point of reference in the production of machinery for the processing of marble.

ARTISANS DE L'INNOVATION

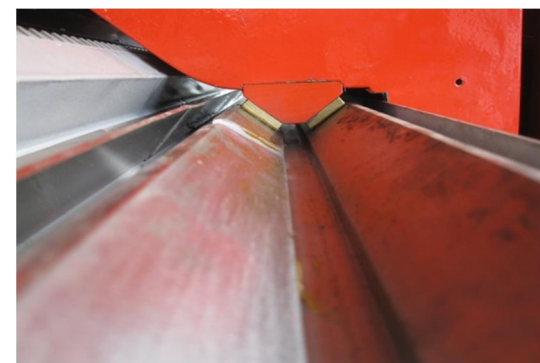
Notre objectif est de satisfaire pleinement les clients qui savent apprécier, dans le Made in Italy, un point de référence en termes de production de machines pour l'usinage du marbre.



FRESA A PONTE / BRIDGE SAWS / FRAISE A PONT

QUALITY M

Taglio a 90° e potenza maggiorata per tagliare pacchi di lastre. / 90° tilted cut and great motor power for great thickness. / Coupe a 90° e puissance augmentée pour couper grand épaisseur.





Il panorama delle frese a ponte è veramente molto, forse troppo vasto. Noi ci poniamo come obiettivo di soddisfare tutti quei clienti che cercano una macchina: robusta, semplice da utilizzare, personalizzabile e precisa nel tempo.

ROBUSTA: grandi spessori delle lamiere del ponte e del carrello; struttura del ponte con nervature interne e slitte a V ricavate dal pieno; travetti laterali realizzati con HEM cioè con doppio T a sezione maggiorata.

SEMPLICE DA UTILIZZARE: programma sviluppato internamente in collaborazione con i migliori marmisti.

Macchine che promettono di fare tutto, alla fine complicano notevolmente la vita del fresista e fanno salire oltre ogni aspettativa i costi di produzione.

PERSONALIZZABILE: ci siamo resi conto che ogni azienda ha il suo sistema di lavoro, per questo realizziamo per il cliente una fresa su misura personalizzando programmi, posizione della pulsantiera del quadro elettrico, corse di lavoro e potenze.

PRECISA NEL TEMPO: i movimenti fondamentali che devono rimanere precisi sono lo spostamento laterale e la rotazione del banco.

Lo spostamento laterale è ottenuto con motoriduttore di precisione controllato da inverter e encoder in asse al pignone. Quest'ultimo è supportato da doppio cuscinetto su entrambi i lati ed è facilmente smontabile grazie a giunti a bulloni. Il modulo del pignone è sovradimensionato, infatti è lo stesso che utilizziamo sulle tagliablocchi.



There is an extremely wide choice of bridge saws available. We have set ourselves the objective of satisfying those customers looking for machinery that is robust, easy-to-use, customizable and precise over the long-term.

ROBUST: High sheet thicknesses of bridge and trolley, bridge structure with internal ribs and billet machined V-form skids, high cross-section HEM beam side joists.

EASY-TO-USE: Program developed in-house in collaboration with the best marble cutters, to differentiate our machinery from other machines that promise to do everything but in the end significantly complicate the life of the cutter and drive production costs beyond expectations.

CUSTOMIZABLE: We realized that every company has its own very different work system and so we created a customizable saw with tailored programs, control panel positioning, operating paths and powers.

LONG-TERM PRECISION: The basic movements that must remain precise are lateral displacement and rotation of the bench.

The lateral movement is via precision gearing controlled by an inverter and encoder on the pinion axis.

The latter is supported by double bearings on both sides and is easily removable thanks to bolt joints.

The extra-large pinion module is the same as the one we use on our block cutters.



La gamme des fraises à pont est vraiment très vaste, trop, peut-être . Nous nous sommes fixés pour objectif de satisfaire tous les clients à la recherche d'une bonne machine: robuste, facile d'emploi, personnalisable et précise, même au fil du temps.

ROBUSTE: grandes épaisseurs des tôles du pont et du chariot; structure du pont avec nervures internes et pièces coulissantes en V, obtenues du plein; poutrelles latérales réalisées avec HEM, c'est à dire avec double T à section majorée.

SIMPLE À UTILISER: programme développé en interne en collaboration avec de très grands Artisans marbriers. Les machines qui promettent de tout faire et qui, à la fin compliquent considérablement la vie du fraiseur et font grimper les coûts de production au-delà de toute attente.

PERSONNALISABLE: nous avons pu constater que chaque entreprise a un propre système de travail; c'est pour cela que, pour nos clients, nous réalisons une fraise sur mesure en personnalisant les programmes, la position du boîtier de commande du cadran électrique, les courses de travail et les puissances.

PRÉCISE AU FIL DU TEMPS: les mouvements fondamentaux qui devront toujours rester précis sont le déplacement latéral et la rotation du banc.

Le déplacement latéral se fait à l'aide d'un motoréducteur de précision, commandé par inverseur et encodeur en axe au pignon. Ce dernier est supporté par double roulement sur les deux côtés et est facilement amovible grâce à ses joints boulonnés.



Il banco è il maggiore punto di forza delle nostre frese a ponte. Grazie all'esperienza fatta sul campo revisionando e riparando frese di altri costruttori, abbiamo realizzato un banco girevole motorizzato **molto preciso anche dopo molti anni di lavoro.**

Tutti i componenti atti a generare e controllare la rotazione sono perfettamente riparati dall'acqua. Il conteggio dei gradi è ottenuto grazie a un lettore magnetico che legge su un'anello di grosse dimensioni la posizione reale del banco.

Non ci sono encoder montati su altri pignoni o sul riduttore che nel tempo possono prendere giochi meccanici indesiderati. Non ci sono torrette di bloccaggio esterne o bloccaggi a cuneo che dopo poco tempo si consumano.

Con il nostro sistema l'operatore può caricare le lastre senza curarsi dell'allineamento che hanno sul banco. Una volta caricate, si fa girare il banco fino a che il laser è in asse al taglio che si vuole ottenere e a questo punto si fa l'azzeramento. Da qua in poi il conteggio dei gradi di rotazione viene calcolato rispetto a questo "0" virtuale. Tutte le parti in movimento sono lubrificabili dall'esterno della macchina senza smontare nessuna protezione o carter.



The bench is the greatest strength of our bridge saws. Thanks to experience in the field servicing and repairing cutters from other manufacturers, we have produced an improved motorized rotating bench that is **extremely precise even after many years of operation.**

All components designed to generate and control the rotation are perfectly protected from water. Degree measurements are made via a magnetic reader that reads the actual position of the bench on a large ring. There are no encoders mounted on the other pinions or on the gearbox which in time can lead to unwanted mechanical play.

There are no quick wearing external blocking turrets or wedge blocking. With our system, the operator can load slabs without worrying about alignment on the bench. Once loaded, the bench is turned until the laser is aligned with the cut to be obtained and the system is zeroed at this point.

From there degree measurements are calculated with respect to this virtual zero. All moving parts can be lubricated from the outside of the machine without removing any protection or guard.



Le banc est le majeur point de force de nos fraises à pont. Grâce à l'expérience acquise sur le champ, et à force de réviser et réparer les fraises d'autres fabricants, nous avons réalisé un banc pivotant motorisé **très précis, et qui le reste même après de nombreuses années de travail.**

Tous les composants utiles pour générer et commander la rotation sont parfaitement à l'abri de l'eau. Le comptage des degrés est possible grâce à un lecteur magnétique, capable de lire la position effective du banc sur un anneau de grandes dimensions.

Il n'y a d'encodeurs montés sur d'autres pignons ou sur le réducteur qui, au fil du temps, pourraient prendre du jeu. Il n'existe pas de tourelles de verrouillage externes ou de verrouillage en coin qui, en peu de temps, s'usent. Grâce à notre système, l'opérateur peut charger les dalles sans se soucier de leur alignement sur le banc. Une fois chargées, il suffit de le faire tourner jusqu'à ce que le laser soit aligné dans l'axe de la coupe désirée et, à ce stade, on remet le tout à zéro. A partir de là, le compte des degrés de rotation est calculé sur la base de ce "0" virtuel. Toutes les pièces mobiles peuvent être lubrifiées depuis l'extérieur de la machine sans besoin de démonter les protections ou carters.

| FRESE A PONTE BRIDGE SAWING MACHINE DEBITEUSE A PONT | Mod. | QUALITY S | QUALITY M | QUALITY M 1200 | FP-1600 |
|---|------|-----------|-----------|----------------|---------|
| Diametro massimo disco verticale Max vertical disk diameter Diamètre max du disque vertical | mm | 650 | 650 | 1200 | 1600 |
| Altezza massima filagna Max strip height Hauteur max de coupe | mm | 210 | 210 | 440 | 610 |
| Potenza motore disco verticale Vertical disk motor power Puissance moteur disque vertical | Kw | 17 | 20 | 36 | 75 |
| Taglio longitudinale utile Max longitudinal cut Coupe longitudinal | mm | 3500 | 3500 | 3000 | 3500 |
| Inclinazione disco Disk inclinable Rotation du disque | ° | 45 | 90 | 90 | - |
| Corsa salita discesa asse z Vertical stroke asse z Course de montés/descente axis z | mm | 450 | 400 | 450 | 620 |
| Dimensione ingombro laterale Machine width Largeur de la machine | mm | 5000 | 5000 | 5200 | 5300 |
| Altezza massima dal pavimento Max height to the flor Hauteur max | mm | 3500 | 3500 | 4000 | 4600 |
| Dimensione ingombro longitudinale Machine length Longueur de la machine | mm | 5800 | 5800 | 5800 | 8000 |
| Peso della macchina Weight of the machine Poids de la machine | Kg | 5500 | 5600 | 6200 | 9000 |



LAITI MECHANICAL SOLUTIONS s.n.c.
di Laiti Maurizio e Roberto

P.IVA/C.F. 04212730230
REA VR-401817

SEDE LEGALE
Via N. Copernico, 30
37023 Stallavena (Verona - Italy)

www.laitimec.it

T. +39 045 908496
F. +39 045 8657042

info@laitimec.it
amministr@laitimec.it